

COMMERCY SOUDURE

APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

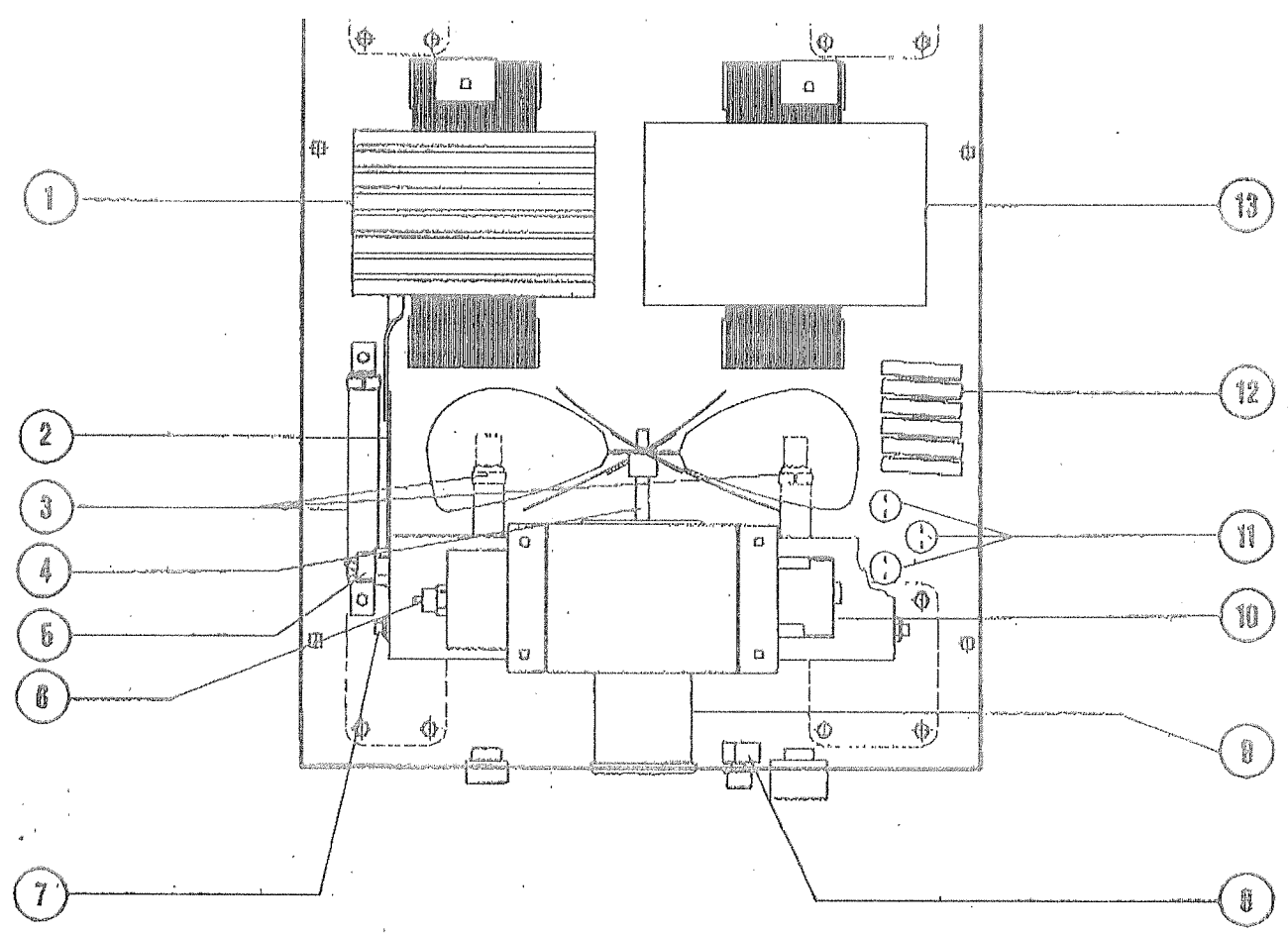
PAGE: 3
 DATE: JANV. 87
 DOCUMENT: 40

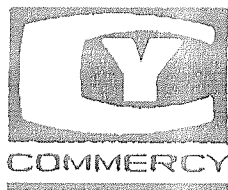
NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C

1 - COMPARTIMENT DE PUISSANCE

La partie puissance est composée de :

- un transformateur monophasé de puissance (TRS) dont le bobinage en méplat de cuivre nu assure un parfait échange thermique
- un pont redresseur (ER) composé de quatre thyristors de puissance, de quatre diodes de source auxiliaire et d'une diode de roue libre montés sur radiateurs de refroidissement.
- une self (S) ayant une valeur d'inductance très élevée
- un ventilateur puissant (M) assurant un refroidissement efficace des éléments
- un commutateur (C1) de sélection alternatif continu
- une self d'oscillation (SC) pour la haute fréquence



**COMMERCY SOUDURE**

APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

PAGE: 4

DATE: JANV.87

DOCUMENT: 40

NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C

2 - COMPARTIMENT COMMANDE

Le compartiment commande comprend les éléments suivants :

- Un ensemble de relais et temporisations nécessaires au cycle de soudage
- Un circuit imprimé (CDRE) de déclenchement, régulation et évanouissement
- Un circuit imprimé (CA) de détection de départ cycle et dispositif anti-flash
- Cinq fusibles de protection
- Une barrette de raccordement de l'option TIG pulsé
- Un contacteur soudure (CS)
- Un générateur de haute fréquence (TR2)
- Les éléments de commande et de réglage situés sur la face avant :
 - . Potentiomètres
 - . Temporisations
 - . Inverseurs
 - . Ampèremètre
 - . Prises et raccords

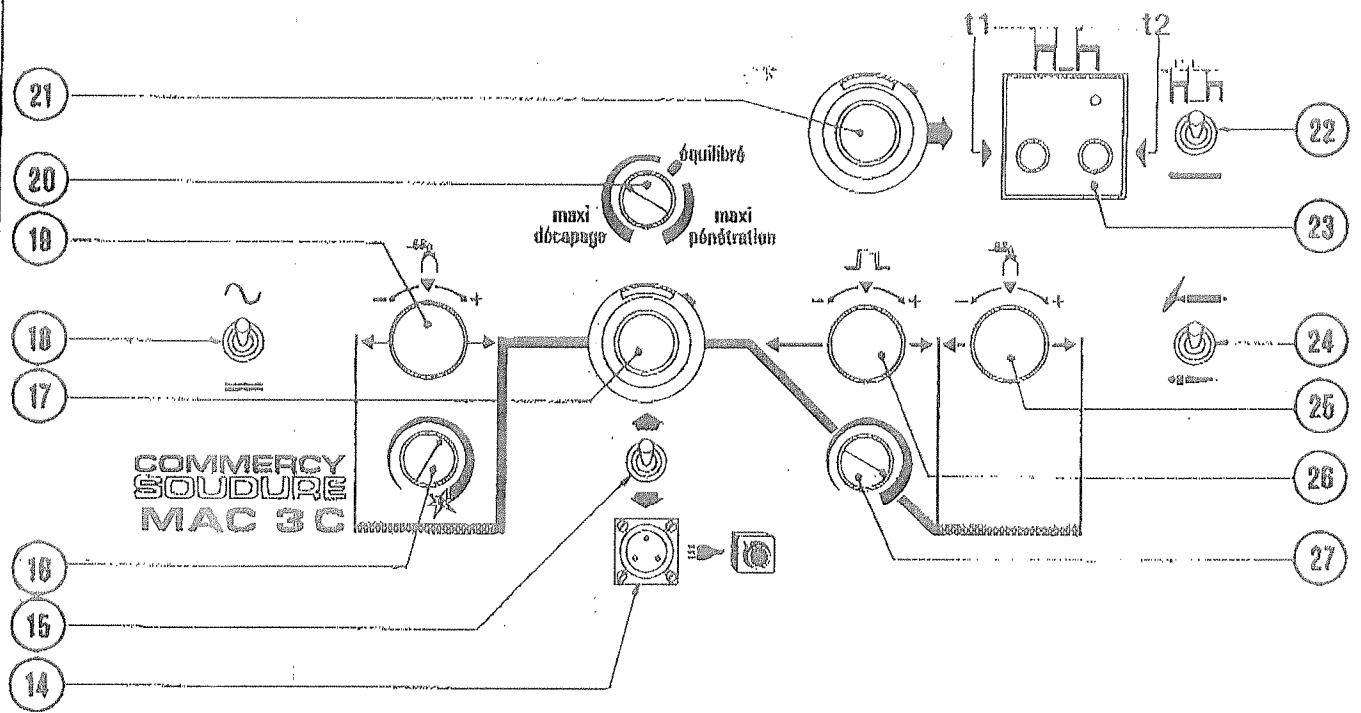


COMMERCY SOUDURE

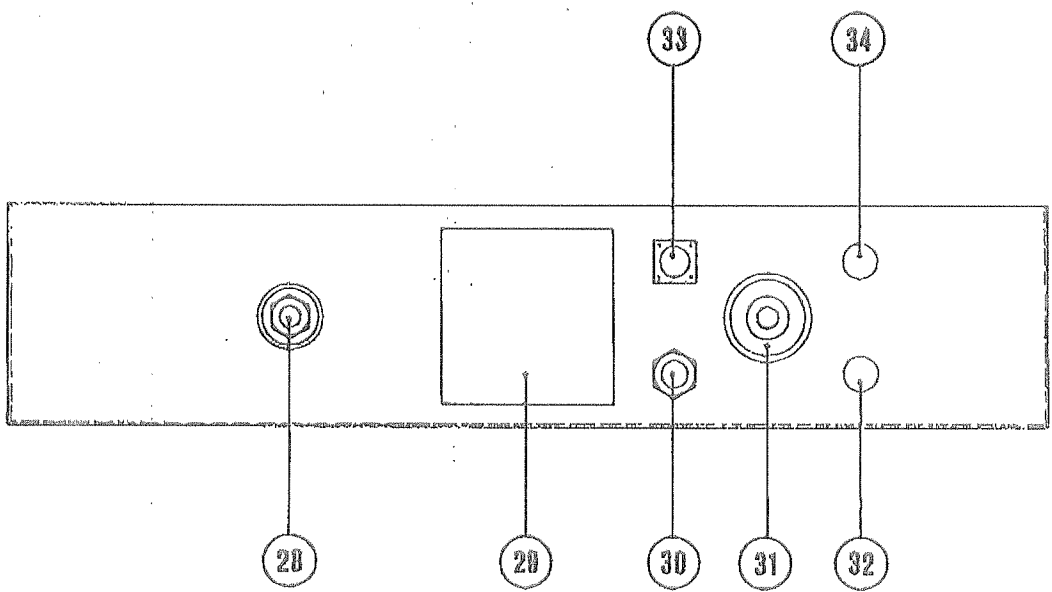
APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

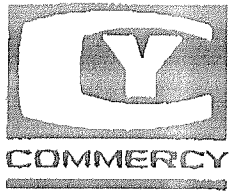
PAGE: 5
DATE: JANV.87
DOCUMENT: 40

NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C



COMMERCY
SOUDURE
MAC 3 C





COMMERCY SOUDURE

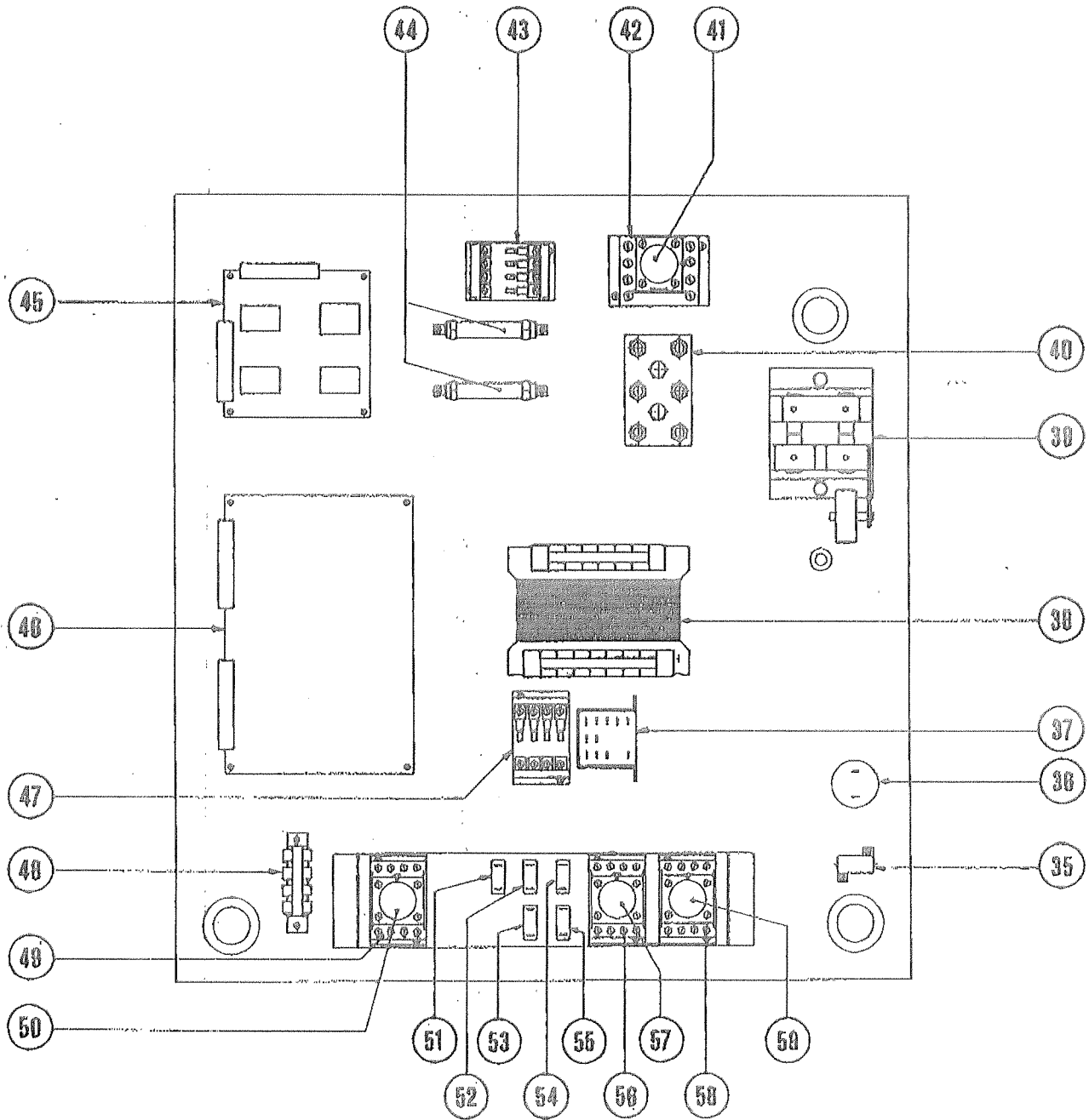
APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

PAGE: 6

DATE: JANV.87

DOCUMENT: 40

NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C



**COMMERCY SOUDURE**

APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

PAGE: 7

DATE: JANV.87

DOCUMENT: 40

NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C

2 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- | | |
|---------------------------------|-----------------|
| - Alimentation monophasée 50 Hz | 220 V - 380 V |
| - Intensités primaires à 60 % | 68 A - 39 A |
| - Tension à vide | 78 V |
| - Intensité de soudage | 5 à 270 A |
| - Facteur de marche | 60 % à 210 A |
| - Dimensions hors tout en mm | 990 x 580 x 960 |
| - poids approximatif en Kg | 200 |



COMMERCY SOUDURE

PAGE: 20

DATE: JANV.87

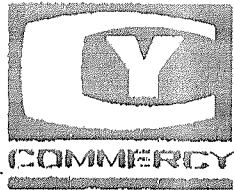
APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

DOCUMENT:40

NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C

7 - NOMENCLATURE

REPERE FIGURE	REPERE SCHEMA	DESIGNATION	CODE
1	S	Self culassée	40.883.026
2	Sh	Shunt	40.886.041
3	r4-r5-r6	Résistance 6,8 Ω	40.800.012
4	MV	Moteur ventilateur	40.628.015
5	T1-T2-T3-T4	Thyristor TK 1405	40.910.007
6		Diode de roue libre KU 1008	40.384.014
7	D1-D2-D3-D4	Diode RP 5040 ou 1 N 3768 R	40.384.029
8	EVG	Electrovanne gaz	40.442.006
9	C1	Commutateur $\sim \equiv$	40.140.015
10	Rpu	Relais B 9 - 48 V	40.227.010
11	Co2-Co3-Co4	Condensateur 1 MF	40.158.009
12	Sc	Self HF	40.882.020
13	TRS	Transformateur de soudage	40.939.329
14		Embase de commande à distance	40.222.021
15	C3	Inverseur local - distance	40.559.006
16	Po2	Potentiomètre 10 K Ω	40.760.005
17	Po4	Potentiomètre 10 K Ω 10 tours	40.760.016
17		Bouton compte tour à vernier	40.086.019
18	C4	Inverseur bipolaire	40.559.026
19	Rg	Temporisation TP 40 D	40.905.006
20	Po1	Potentiomètre 47 K Ω	40.760.012
21	PO5	Potentiomètre 10 K Ω 10 tours	40.760.016
22	C5	Inverseur bipolaire	40.559.026
23	M	Séquenceur (minuterie)	40.621.016
24	C2	Inverseur tripolaire	40.559.006
25	RF	Temporisation TP 40 I	40.905.007
26	Rb	Temporisation TP 40 I	40.905.007
27	Po3	Potentiomètre 1 M Ω	40.760.013
		Bouton pour pot 1 tour	40.081.012
28		Embase femelle (masse)	40.222.053



COMMERCY SOUDURE

APPAREILS POUR SOUDAGE TIG

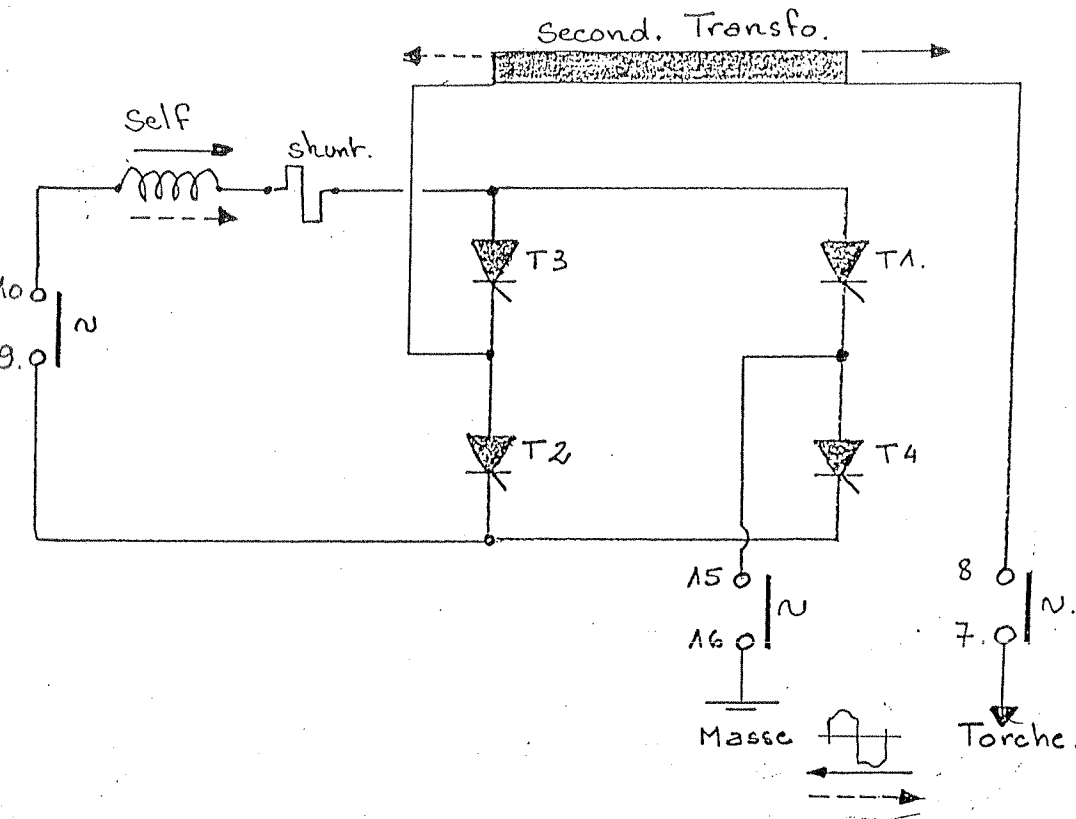
PAGE: 21

DATE: JANV.87

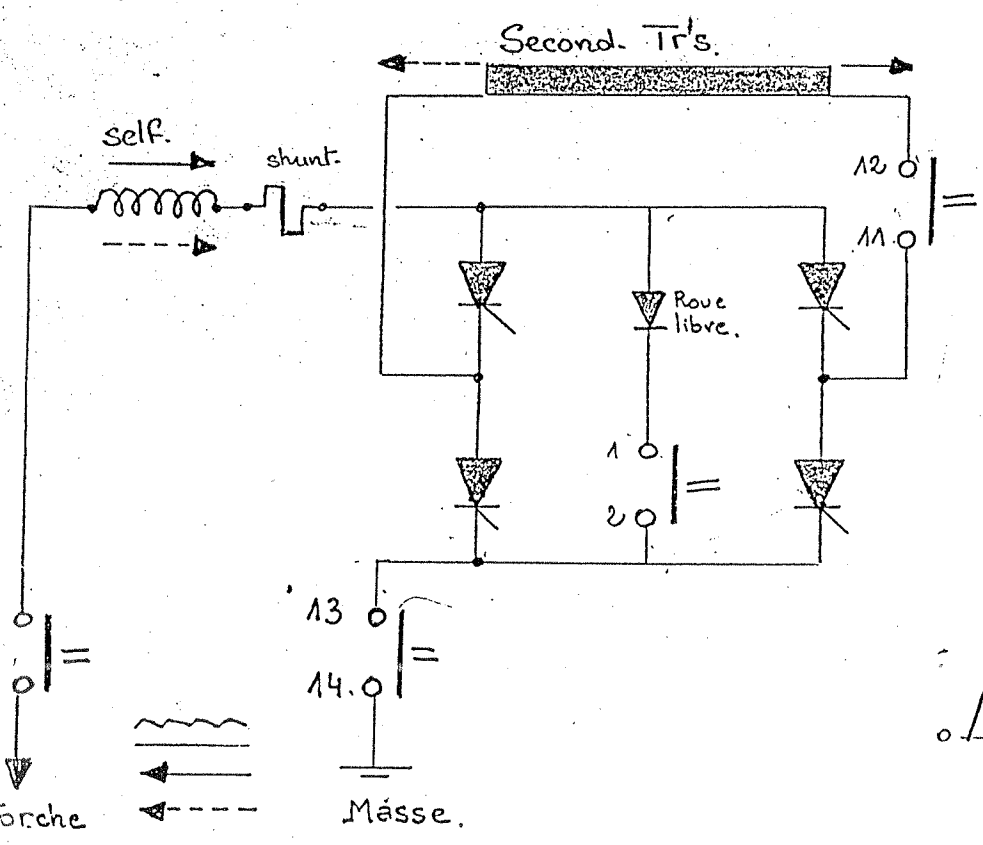
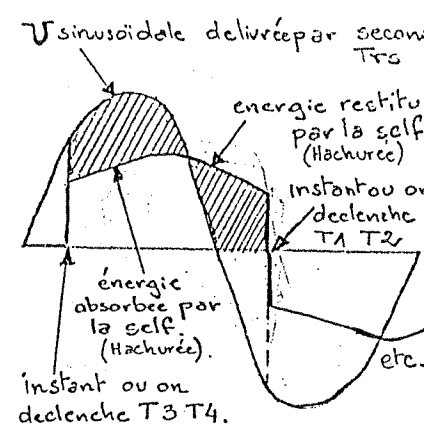
DOCUMENT: 40

NOTICE TECHNIQUE MAC 3 C

29	C1	Commutateur $\sim =$	40.140.015
30		Raccord mâle 3/8 - 1/8	40.777.018
31		Embase femelle (torche)	40.222.049
32		Raccord eau	40.777.005
33		Embase gâchette 3 broches	40.222.008
34		Raccord eau	40.777.005
35	r1	Résistance 2,7 Ω	40.804.102
36	CO1	Condensateur 6 MF	40.154.005
37	Rru	Relais 48 V - 2 contacts	40.796.013
38	TR1	Transformateur auxiliaire	40.939.112
39	TR2	Transformateur HF	40.940.019
39	E	Eclateur HF (contact tungstène)	40.227.000
39		Condensateur HF	40.528.023
40		Plaque à bornes	40.697.004
41	CS	Temporisation TP 40 D	40.905.006
42	CS	Contacteur B 25 - 220 V	40.227.059
43	Rac	Relais B 9 - 48 V	40.227.010
44	r2-r3	Résistance 20 Ω	40.805.001
45	CA	Circuit anti flash	40.124.590
46	CDRE	Circuit déclenchement - régulation évanouisseur	40.124.589
47	Rda	Relais K 22 48 V	40.227.011
48		Barrette 4 plots	40.056.009
49	Rg	Relais B 9 - 48 V	40.227.010
50	Rg	Temporisation TP 40 D	40.905.006
51	F3	Fusible 0,25 A	40.504.003
52	F2	Fusible 2,5 A	40.504.016
53	F5	Fusible 0,8 A	40.504.007
54	F1	Fusible 3,15 A	40.504.017
55	F4	Fusible 0,8 A	40.504.007
		Support fusible	40.758.040
56	Rb	Relais B 9 - 48 V	40.227.010



ALTERNATIF
(ONDE CARREE)



CONTINU.

